

## COMPOSITE DISK & BLOCK INSTRUCTIONS

# ENACAD

## ENA CAD COMPOSITE DISKS & BLOCKS

### EN

USA: RX only. If there is anything in this instruction for use that you do not understand, please contact our customer service department before using the product. As the manufacturer of this medical device, we inform our users and patients that all serious events occurring in connection with it must be reported to us (the manufacturers) as well as the relevant authorities in the Member State where the user and/or patient is resident.

*ENA CAD* is a radiopaque, ultra-hard composite material with a ceramic based optimised, high-density filling technology. *ENA CAD* is available as Disks and Blocks in different colours for use in CAD/CAM-technology, and can be used for the production of inlays / onlays, veneers, partial crowns, as well as crowns and bridges (max. one pontic).

#### General information

The information provided in this instruction manual must be passed on to any person using the products mentioned therein. The products must only be used by qualified personnel. The user is obliged to use the products in accordance with the present instruction manual and with appropriate hygiene measures and to verify on his / her own responsibility whether the products are suitable for the individual patient situation. The user will be held fully responsible for the appropriate and correct use of the products. The manufacturer assumes no liability for incorrect results in form of direct or indirect damages or any other damages that occur from the use and / or the processing of the products. Any claim for damages (including punitive damages) is limited to the commercial value of the products. Independently of this, the user is obliged to report all serious incidents that occur in connection with the products to the competent authority and to the manufacturer.

#### Delivery size Disk

Height: 10 mm, 15 mm, 20 mm • Diameter: 98.5 mm

#### Delivery size Blocks

Height: 18 mm • Length: 14,7 mm • Width: 14,7 mm

#### Composition

The main component of the composite is based on highly cross-linked polymer blends (urethane dimethacrylate and butanedioldi-methacrylate) with like inorganic silicate glass filling material with an average particle size of 0.80 µm and a variation range of 0.20 µm to 3.0 µm embedded to 71.56 % by weight (guideline). Stabilisers, light stabilisers and pigments are also included.

#### Indications

Production of inlays, onlays, veneers, crowns and bridges (max. one pontic) and partial crowns in CAD/CAM technology.

#### Contraindications

The application of *ENA CAD* Disks & Blocks is contraindicated, when:

- there is a known allergy to components of *ENA CAD*
- the required application technique is not possible
- the required machine template for the milling of the Disks / Blocks could not be adhered to.

#### Type of application

The *ENA CAD* Disks & Blocks is fixed in previously cleaned clamp in accordance with the instructions of the machine manufacturer. In doing so, attention must be paid to the correct positioning. *ENA CAD* is compatible with imes-icore, VHF N4, S1 & S2 mills and other mills. The milling / grinding procedure and the associated machine templates can be requested at the respective machine manufacturer. Make sure during any work that the average sharpness of the cutter used is adequate for the planned milling work. For crowns and bridges, the following values must not be undercut:

Wall thickness cervical: at least 0,6 mm

Wall thickness occlusal: at least 1,2 mm

Connecting bar profiles in the anterior teeth area: 10 mm<sup>2</sup>

Connecting bar profiles in the posterior teeth area: 16 mm<sup>2</sup>

To increase the stability of the construction, the height of the connector must be selected as large as clinically feasible.

Observe general statics and design guides provided by the machine manufacturer. The milled / ground pieces have to be removed carefully without damaging Use a low number of revolutions and a minimum of pressure to avoid thermal damage. Ensure sufficient cooling. The surface of the milled / ground pieces must be further processed and given a high polish like conventional composites.

#### ENA CAD Blocks

Geometric requirements, basically:

Please be sure to follow the implant manufacturer's instructions regarding the maximum height of the meso structure including the crown. The mesostructure should be designed comparable to a preparation of a natural tooth. In general, sharp edges and corners should be avoided. Circular step with rounded inner edges or groove. Wall thickness of the meso structure around the screw channel: at least 0.8 mm. Occlusal wall thickness: at least 1.0 mm

Marginal step width: at least 0.4 mm For self-adhesive attachment of the crown to the meso-structure, retentive surfaces and sufficient "stump height" must be created. The manufacturer's instructions must be followed. Strongly asymmetrical superstructures with extensive extensions are contraindicated for static reasons. The crown width is therefore circularly limited to 6.0 mm in relation to the screw channel of the meso structure. The opening of the screw channel must not be in the area of contact points or on surfaces that are functional for chewing, otherwise a 2-part abutment crown with a meso structure must be manufactured. Closure of the screw channel with cotton wool and composite (*Ena Soft* - *Micerium*). Contraindications: free-end fitting, parafunction (e.g. bruxism).

#### Important

Working *ENA CAD* Disks & Blocks should always be performed with the intended machine templates in order to prevent over-heating of the material. Failing this, damage to the material can occur, which in turn can lead to deterioration of the physical properties.

#### Tooth preparation

Full Restorations - A minimum axial reduction of 1.0 mm with a 3-5 degree taper and an incisal/occlusal reduction of at least 1.5 mm in the centric occlusion and all excursions is required. Shoulders must be extended to 1.0 mm lingual to the proximal contact area. All line angles should be rounded with no bevel lines. Inlays/Onlays - A traditional inlay/onlay preparation design with no undercuts is recommended. Taper the cavity walls 3-5 degrees to the long axis of the preparation. All internal edges and angles should be round. A minimum occlusal reduction of 1.5 mm in the centric occlusion and all excursions is required. Lamine Veneers - A standard reduction of the labial surface with approximately 0.4 to 0.6 mm is recommended. The reduction of the incisal labial-lingual angle should be 0.5-1.5 mm. Keep the preparation of the margins above the gingival tissues. Rounded shoulder or chamfer preparation with no undercuts should be used for all preparations.

#### Surface treatment/modification

Before further processing of the *ENA CAD* Disks & Blocks restoration, such as colouring or veneering, the surface involved must be treated as a composite surface, which is to be repaired or corrected. For this, we recommend initial powder-blasting of the surface or light abrasion with a milling tool. Then, oil-free pressurised air should be used to remove the lightly adhering dust. An absolut anhydrous processing is important. Before further processing, it must be ensured that the surface is clean, dry and free of grease. Then a composite bonding should be applied and light cured. Please consult the manufacturer's recommendations. Do NOT fire for finishing or additional build up.

#### Veneering

The surface, activated as described under "Surface treatment/-modification", can be veneered with conventional light-cured K+B composite. Please consult the manufacturer's recommendations.

#### Attachment

Cleaning: clean the polished restoration in an ultrasonic cleaner or with a steam cleaner. Dry gently with an air syringe.

Contouring - Try the fit of the restoration to the preparation with light finger pressure. Adjust contacts and occlusion, contouring with the appropriate rotary instruments. Before attachment the *ENA CAD* restoration, the surface to be bonded must be pretreated in the same manner as described under "Surface treatment/- modification: Adhesive light- or chemically-cured attaching material must be used when securing the restoration. Light curing is recommended (*Ena Cem HF / Ena Cem HV - Micerium*). When doing so, be sure to adhere to the User Information of the appropriate product manufacturer.

#### Notes about storage

Store at around 10 °C to 30 °C.

#### Storage life

The maximum storage life is printed on the label of each packaging unit and is valid for storage at the prescribed storage temperature.

#### Warranty

Our technical advice, whether given verbally, in written form or through practical guidance relate to our own experiences and therefore, can only be taken as guidance. Our products are subject to continuous further development. Therefore, we reserve the right to make possible modifications.

#### Note

During processing dusts are released, which can damage the respiratory tract and irritate the skin and the eyes. Therefore, please only process the material while running an adequate extractor system. Wear gloves, protective goggles and a face mask. Do not inhale the dust.

#### Adverse effects

Undesirable side effects of this medical device are extremely rare when properly processed and applied. Immunoreactions (e.g. allergies) or localised discomfort can, however, not be fully excluded as a matter of principle. Should you observe any undesired side effects - even in cases of doubt - please inform us. Any serious incidents arising in connection with the use of this product must be reported to the manufacturer indicated below and to the relevant competent authority.

#### Contraindications / Interactions

This product must not be used if the patient is hypersensitive to one of the components, or should only be used under the strict supervision of the attending doctor / dentist. In such cases, the composition of the medical device supplied by us can be obtained on request. Known cross-reactions or interactions of the medical device with other materials already present in the mouth must be taken into consideration by the dentist during use.

#### Troubleshooting list

Error	Cause	Remedy
Milling / grinding procedure delivers unclear results / surfaces	Use of the incorrect tool	Suitable tool (specially produced tools for hybrid materials)
Milling / grinding procedure delivers unclear results / surfaces	Incorrect choice of template	Checks the templates and readjust if necessary
Milling / grinding procedure delivers imprecise surfaces and dimensions (fit)	Disk/Block not fitted planar in the clamp. Impurities in the clamp, wear to the tool	Remove the impurities, fit the Disks & Blocks planar in the clamp, replace tools
Work piece becomes hot	Tool rotation too great / fast	Observe the templates
Milling tool / grinder breaks off	Advance is too high /too great.	Observe the templates

*ENA CAD* is exclusively for use by dental technicians or dentists. Please supply the dentist with the above information, if this medical device is used to produce a special model.

#### Waste treatment methods

Smaller quantities can be disposed of with household waste. Observe any existing safety data sheets for the product during processing.

## ENA CAD DISCHI & BLOCCHETTI IN COMPOSITO

## ISTRUZIONI D'USO

## IT

Qualora non capisca pienamente il contenuto delle presenti istruzioni d'uso, si rivolga al nostro servizio clienti prima di utilizzare il prodotto. In qualità di fabbricanti di questo prodotto per uso medico, informiamo gli utilizzatori e i pazienti che tutti gli episodi gravi verificatisi in relazione al prodotto per uso medico devono essere comunicati a noi come fabbricante e all'autorità competente dello Stato membro in cui ha sede l'utilizzatore e/o il paziente.

*ENA CAD* è un materiale composito radiopaco, ultra duro, con una tecnologia ottimizzata del materiale riempitivo ad alta densità. *ENA CAD* è disponibile in diversi colori nelle versioni Disc e Blocchetti per utilizzo nella tecnologia CAD/CAM e può essere impiegato sia per la creazione di inlay/onlay, faccette, corone parziali sia anche per corone e ponti (massimo un elemento di ponte).

#### Indicazioni generali

Le informazioni delle presenti istruzioni d'uso devono essere trasmesse a tutti coloro che lavorano con i prodotti in esse citati. I prodotti possono essere utilizzati solo da personale adeguatamente istruito. L'utilizzatore è tenuto a utilizzare i prodotti secondo le presenti istruzioni d'uso nel rispetto delle relative misure igieniche e a verificare, sotto la propria responsabilità, se i prodotti sono adatti alla situazione individuale del paziente. L'utilizzatore è l'unico responsabile dell'utilizzo appropriato e corretto dei prodotti. Il produttore declina qualsiasi responsabilità in caso di risultati errati sotto forma di danni diretti o indiretti o di altro tipo derivanti dall'utilizzo e/o dalla lavorazione dei prodotti. Un'eventuale richiesta di risarcimento danni (inclusi i risarcimenti danni che comprendono penali) che sia comunque comprovata è limitata al valore dei prodotti. A prescindere da ciò, l'utilizzatore è tenuto a comunicare alle autorità competenti e al produttore episodi gravi verificatisi in relazione ai prodotti.

#### Dimensione Dischi

Altezza: 10 mm, 15 mm, 20 mm • Diametro: 98,5 mm

#### Dimensione Blocchetti

Altezza: 18 mm • Lunghezza: 14,7 mm • Larghezza: 14,7 mm

#### Composizione

Il componente principale della matrice composita è a base di miscele polimeriche altamente reticolate (uretandimetacrilato e butanedioldimetacrilato), in cui sono incorporati riempitivi in vetro silicato inorganico al 71,56% in peso (valore indicativo) aventi una granulometria media di 0,80 µm e un intervallo di variazione compreso tra 0,20 µm e 3,0 µm. Inoltre, contiene stabilizzanti, agenti per la protezione dalla luce e pigmenti.

#### Indicazioni

Creazione di inlay, onlay, faccette, corone e ponti (massimo un elemento di ponte) e di corone parziali nella tecnologia CAD/CAM.

#### Controindicazioni

L'applicazione di *ENA CAD* Dischi & Blocchetti è controindicato nei seguenti casi:

- presenza di una comprovata allergia ai componenti di *ENA CAD*
- impossibilità di ricorrere alla tecnologia d'applicazione prevista
- impossibilità di utilizzare i template della macchina previsti per la fresatura dei dischi e blocchetti.

#### Tipo di applicazione

*ENA CAD* Dischi & Blocchetti viene fissato nel supporto previsto, precedentemente pulito, secondo le indicazioni del produttore dell'apparecchio. Assicurarsi che venga inserito correttamente in sede. *ENA CAD* è compatibile con le frese di imesicore, VHF N4, S1 e S2 nonché con altre frese, purché ne venga verificata dall'operatore la compatibilità con il proprio fresatore e relativo software CAM a proprio rischio e pericolo. Il processo di fresatura/levigatura e i relativi template della macchina sono da richiedere al produttore della rispettiva macchina. Prima di ogni lavoro, assicurarsi che la fresatrice utilizzata sia sufficientemente affilata per la fresatura pianificata. In caso di corone e ponti, è necessario non scendere al di sotto delle seguenti misure:

Spessore di parete in posizione cervicale: almeno 0,6 mm

Spessore di parete in posizione occlusale: almeno 1,2 mm

Sezione trasversale del connettore nell'area anteriore del dente:10 mm<sup>2</sup>

Sezione trasversale del connettore nell'area laterale del dente:16 mm<sup>2</sup>

Per aumentare la stabilità della costruzione, è necessario scegliere un'altezza del connettore clinicamente realizzabile. Rispettare analisi strutturale e le linee guida costruttive del produttore della macchina. L'asportazione mediante fresatura/levigatura va eseguita evitando danneggiamenti. Per evitare danni termici, assicurarsi di applicare numeri di giri ridotti, una forza di pressione minima e un raffreddamento sufficiente. I lavori con fresatura/levigatura devono essere rifiniti in superficie, come un composito convenzionale, e lucidati bene.

#### ENA CAD Blocchetti

Requisiti geometrici; in genere si applica quanto segue:

Osservare le indicazioni del produttore dell'impianto per quanto riguarda l'altezza massima della meso-struttura, corona inclusa. La meso-struttura dovrebbe essere configurata in modo simile a una preparazione di un dente naturale.

In generale, vanno evitati bordi e spigoli affilati. Scalloo circolare con bordi interni arrotondati o smusso. Spessore di parete meso-struttura attorno al canale per la vite: almeno 0,8 mm. Spessore di parete in posizione occlusale: almeno 1,0 mm

Larghezza dello scalino in posizione marginale: almeno 0,4 mm.

Per un fissaggio auto-adesivo della corona sulla meso-struttura, è necessario realizzare superfici di ritenzione e un'altezza di smusso sufficiente. Osservare le istruzioni del produttore. Le sovrastrutture fortemente asimmetriche con estensioni ampie sono controindicate per motivi statici. Pertanto, la larghezza della corona è limitata a 6,0 mm in senso circolare rispetto al canale per la vite della meso-struttura. L'apertura del canale per la vite non deve trovarsi nell'area dei punti di contatto o sulle superfici masticatorie, altrimenti è necessario realizzare una corona in due parti su abutment con una meso-struttura. Chiusura del canale per la vite con tamponi di ovatta e composito (*Ena Soft* - *Micerium*). Controindicazioni: Copertura di arcate incomplete in posizione terminale, parafunzione (ad es. bruxismo)

#### Importante

Le lavorazioni *ENA CAD* Dischi & Blocchetti dovrebbero essere sempre eseguite con i template della macchina previsti per evitare il surriscaldamento del materiale, altrimenti è possibile che il materiale si danneggi e di conseguenza peggiorino le proprietà fisiche.

#### Preparazione

Restauro completo: è necessaria una riduzione assiale di almeno 1.0 mm con 3,5 gradi di convergenza, una riduzione incisale/occlusale di almeno 1.5 mm in occlusione centrica e in tutte le escursioni. Le spalle devono essere estese fino a 1.0 mm a livello linguale rispetto alla superficie di contatto prossimale. Tutti i punti di passaggio dovrebbero essere arrotondati e non presentare smussature. Inlay/onlay: è consigliabile una preparazione convenzionale per inlay/onlay senza sottosquadri. Le pareti della cavità devono divergere di 3-5 gradi rispetto all'asse longitudinale della preparazione. Tutti i bordi interni e i punti di passaggio devono essere arrotondati. È necessaria una riduzione occlusale di almeno 1,5 mm in occlusione centrica e in tutte le escursioni. Faccette in laminato: è consigliabile una riduzione standard della superficie labiale di circa 0,4-0,6 mm. È opportuno eseguire una riduzione di 0,5-1,5 mm in corrispondenza del punto di passaggio tra superficie labiale e linguale. I margini della preparazione dovrebbero trovarsi al di sopra della gengiva. È sempre opportuno preparare una spalla o uno smusso arrotondato senza sottosquadri.

#### Pretrattamento/modifica della superficie

Prima di procedere all'ulteriore lavorazione di restauro con *ENA CAD* Dischi & Blocchetti, come ad esempio, la colorazione o il rivestimento, la superficie interessata deve essere trattata come una superficie di composito da riparare o correggere. A tale scopo, consigliamo innanzitutto di sabbigare la superficie o di irruvidirla leggermente con una fresatrice. Successivamente, è opportuno rimuovere la polvere rimasta attaccata utilizzando aria compressa priva di olio. È necessario assicurarsi che il lavoro venga eseguito assolutamente in assenza di acqua. Prima della lavorazione successiva, la superficie deve essere pulita, asciutta e priva di grasso. Successivamente, si applica un bonding in composito e lo si fotopolimerizza. Per questa lavorazione, devono essere seguite le istruzioni d'uso del corrispondente fabbricante del prodotto. NON surriscaldare il restauro per la finitura o la lavorazione successiva.

#### Rivestimento

La superficie attivata descritta al punto "Pretrattamento/modifica della superficie" può essere rivestita con convenzionali compositi K+B fotopolimerizzabili. Per questa lavorazione, devono essere seguite le istruzioni d'uso del corrispondente fabbricante del prodotto.

#### Fissaggio

Pulizia: pulire il restauro lucidato mediante apparecchio ultrasonico o dispositivo per la pulizia a vapore e asciugare con il soffiatore facendo attenzione.

Contornatura: verificare il corretto posizionamento del restauro per la preparazione esercitando una leggera pressione con le dita. Regolare i punti di contatto e l'occlusione mediante contornatura con strumenti rotanti adeguati. Prima del fissaggio del restauro con *ENA CAD* Dischi & Blocchetti, la superficie da incollare deve essere pretrattata nello stesso modo descritto alla voce "Pretrattamento/modifica della superficie". Per il fissaggio devono essere utilizzati compositi di fissaggio adesivi fotopolimerizzabili o induribili chimicamente. Si consiglia la fotopolimerizzazione (*Ena Cem HF / Ena Cem HV - Micerium*). Per questa lavorazione, devono essere seguite le istruzioni d'uso dei corrispondenti compositi di fissaggio.

#### Indicazioni per la conservazione

Conservare a una temperatura compresa tra 10 °C e 30 °C.

#### Durata massima di conservazione

La durata massima di conservazione è riportata sull'etichetta della rispettiva unità di vendita ed è valida alla temperatura di conservazione prescritta.

#### Garanzia

Le nostre indicazioni tecniche d'uso, siano essere fornite in forma orale, scritta o tramite istruzioni pratiche, si basano sulle nostre esperienze e, pertanto, devono essere considerate solo a titolo indicativo. I nostri prodotti vengono continuamente perfezionati. Pertanto, ci riserviamo il diritto di apportare eventuali modifiche.

#### Avvertenze

Durante la lavorazione, vengono rilasciate polveri che possono danneggiare le vie respiratorie e irritare gli occhi e la pelle. La lavorazione può essere, pertanto, eseguita solo se le apparecchiature di aspirazione funzionano in modo corretto. Indossare guanti, occhiali protettivi e mascherina. Non respirare le polveri generate dalla levigatura.

#### Effetti collaterali

Se la lavorazione e l'applicazione avvengono come previsto, gli effetti collaterali indesiderati di questo prodotto medico sono estremamente rari. Tuttavia, in linea di principio, non si escludono completamente risposte immunitarie (per es. allergie) o sensazioni di fastidio a livello locale. Qualora si venga a conoscenza di effetti collaterali indesiderati, si prega di darne comunicazione, anche se si tratta di casi dubbi. Tutti gli episodi gravi verificatisi in relazione all'utilizzo di questo prodotto devono essere comunicati al produttore sotto indicato e alle rispettive autorità competenti.

#### Controindicazioni / interazioni

Questo prodotto non può essere utilizzato in caso di ipersensibilità del paziente a uno dei componenti, o è possibile utilizzarlo solo sotto stretta sorveglianza del medico/dentista curante. In tali casi, la composizione del prodotto medico da noi fornito è disponibile su richiesta. Per l'utilizzo, il medico deve tenere in considerazione reazioni incrociate o interazioni note del prodotto medico con altri materiali già presenti nella bocca.

#### Lista delle risoluzioni dei problemi

Errore	Causa	Rimedio
La procedura di fresatura/levigatura porta a risultati/ superfici non nitide	Utilizzo dell'utensile sbagliato	Utensili adatti (utensili realizzati appositamente per materiali ibridi)
La procedura di fresatura/levigatura porta a risultati/superfici non nitide	Scelta errata del template	Controllare i template ed eventualmente reinserirlo
La procedura di fresatura/levigatura porta a superfici e geometrie non uniformi (aggiustamento)	Dischi & Blocchetti non fissati in piano sul supporto. Impurità nel supporto, usura degli strumenti	Rimuovere le impurità, fissare Dischi & Blocchetti in piano nel supporto, rinnovare gli utensili
Generazione di calore sul pezzo in lavorazione	Numero di giri dello strumento troppo grande/elevato	Osservare il template
Rottura della fresatrice/levigatrice	Avanzamento troppo elevato/grande	Osservare il template

*ENA CAD* deve essere utilizzato esclusivamente da odontotecnici od odontoiatri specializzati. Fornire tutte le suddette informazioni al dentista curante, qualora si utilizzi questo prodotto medico per un trattamento particolare.

**Smaltimento**  
Quantità ridotte possono essere smaltite tra i rifiuti domestici. Durante la lavorazione, osservare le schede tecniche di sicurezza vigenti per il prodotto.

## ENA CAD DISKS & BLOCKS EN COMPOSITE

## INSTRUCCIONES DE USO

## ES

Si tiene alguna duda del contenido de estas instrucciones de uso, comuníquese con nuestro servicio de atención al cliente antes de usar el producto. Como fabricante de este producto médico, informamos a los usuarios y pacientes de que todos los incidentes graves que se produzcan en relación con el producto médico deben ser notificados a nosotros, como fabricante, y a la autoridad competente del Estado miembro en el que esté residiendo el usuario y/o paciente.

*ENA CAD* es un material composito radiopaco ultra duro con tecnología optimizada de material de relleno de alta densidad. *ENA CAD* está disponible en diferentes colores en versiones Disc y Block para su uso en tecnología CAD/CAM y se puede utilizar tanto para la creación de inlays/onlays, carillas, coronas parciales, como para coronas y puentes (máximo un elemento de puente).

#### Información general

La información contenida en este manual de instrucciones debe transmitirse a todos aquellos que trabajen con los productos mencionados en ellos. Los productos solo pueden ser utilizados por personal debidamente capacitado. El usuario está obligado a utilizar los productos en acorde con estas instrucciones de uso, con las medidas de higiene pertinentes y a comprobar bajo su propia responsabilidad si los productos son adecuados para la situación propia del paciente. El usuario es el único responsable del uso adecuado y correcto de los productos. El fabricante no se hace responsable de los resultados incorrectos en forma de daños directos o indirectos o de otro tipo que resulten del uso y/o la fabricación de los productos. Cualquier reclamación por daños y perjuicios (incluidos los daños y perjuicios que incluyen sanciones) que, no obstante, esté justificada se limita al valor de los productos. Independientemente de ello, el usuario está obligado a informar de los incidentes graves en relación con los productos a las autoridades competentes y al fabricante.

#### Tamaño del disco

Alto: 10 mm, 15 mm, 20 mm • Diámetro: 98,5 mm

#### Tamaño del Bloque

Alto: 18 mm • Longitud: 14,7 mm • Ancho: 14,7 mm

#### Composicion

El componente principal de la matriz compuesta se basa en mezclas poliméricas altamente reticuladas (dimetacrilato de uretano y butanedioldimetacrilato), en las que se incorporan cargas fabricadas con un 71,56% de vidrio de silicato inorgánico en peso (valor indicativo) con un tamaño de partícula medio de 0,80 µm y un rango de variación entre 0,20 µm y 3,0 µm. Además, contiene estabilizantes, agentes protectores de la luz y pigmentos.

#### Indicaciones

Creación de incrustaciones, inlays y onlays carillas, coronas y puentes (máx. un elemento de puente), así como coronas parciales en tecnología CAD/CAM.

#### Contraindicaciones

La aplicación de *ENA CAD* Discs & Blocks está contraindicada en los siguientes casos:

- Presencia de una alergia comprobada a los componentes CAD de ENA
- No se utiliza la tecnología de aplicación prevista
- Imposibilidad de utilizar las plantillas de máquina proporcionadas para discos de fresado y bloques.

#### Tipo de aplicación

*ENA CAD* Discs & Blocks se fija en el soporte suministrado, previamente limpiado, de acuerdo con las especificaciones del fabricante del dispositivo. Asegúrese de que esté insertado correctamente en su lugar. *ENA CAD* es compatible con las fresas imesicore, VHF N4, S1 y S2, así como con otras fresas. El proceso de fresado/lijado y las plantillas de máquina correspondientes deben obtenerse del fabricante de la máquina respectiva. Antes de cada trabajo, asegúrese de que la fresadora utilizada esté lo suficientemente afilada para el fresado planificado. En el caso de coronas y puentes, es necesario no bajar de las siguientes medidas:

Espesor de la pared en posición cervical: al menos 0,6 mm

Espesor de la pared en posición occlusal: al menos 1,2 mm

Sección transversal del conector en el área del diente anterior: 10 mm<sup>2</sup>

Sección transversal del conector en la zona lateral del diente:16 mm<sup>2</sup>

Para aumentar la estabilidad de la construcción, se debe elegir una altura de conector clinicamente factible. Cumplir con las directrices de análisis estructural y construcción del fabricante de la máquina. La extracción mediante fresado/lijado debe realizarse sin daños. Para evitar daños térmicos, asegúrese de aplicar velocidades bajas, una fuerza de presión mínima y un enfriamiento suficiente. Los trabajos de fresado/lijado deben estar acabados en la superficie, como un composito convencional, y pulidos bien.

#### ENA CAD bloques

Requisitos geométricos; En general, se aplica lo siguiente: Tenga en cuenta las instrucciones del fabricante del implante con respecto a la altura máxima de la mesoestructura, incluida la corona. La mesoestructura debe configurarse de manera similar a la preparación de un diente natural. En general, se deben evitar los bordes y las esquinas cortantes Escalón circular con bordes interiores redondeados. Espesor de la pared de la mesoestructura alrededor del canal para el tornillo: al menos 0,8 mm. Espesor de la pared en posición occlusal: al menos 1,0 mm

Ancho del paso en posición marginal: por lo menos 0,4 mm. Para una fijación autoadhesiva de la corona a la meso-estructura, es necesario crear superficies de retención y una "altura redondeada" suficiente. Siga las instrucciones del fabricante. Las superestructuras fuertemente asimétricas con grandes extensiones están contraindicadas por razones estáticas. Por lo tanto, el ancho de la corona está limitado a 6,0 mm en dirección circular con respecto al canal para el tornillo de la mesoestructura. La apertura del canal para el tornillo no debe estar en el área de los puntos de contacto o en las superficies de masticación, de lo contrario, se debe hacer una corona de dos partes sobre un pilar con una mesoestructura. Cierre del canal de tornillo con algodón y composite (*Ena Soft* - *Micerium*). Contraindicaciones: Cobertura de arcasas incompletas en posición terminal, parafunción (p. ej., bruxismo)

#### Importante

Los trabajos que se elaboran con *ENA CAD* discos y bloques, siempre deberían realizarse con los template (plantillas de máquina proporcionadas) para evitar el sobrecalentamiento del material, de lo contrario, es posible que el material se dañe y, en consecuencia, empeore las propiedades físicas.

#### Preparación

Restauración completa: Se requiere una reducción axial de al menos 1,0 mm con 3,5 grados de convergencia, una reducción incisal/oclusal de al menos 1,5 mm en occlusión céntrica y en todas las excursiones. Los hombros deben extenderse hasta 1,0 mm a nivel lingual con respecto a la superficie de contacto proximal. Todos los puntos deben ser redondeados. Inlay/onlay: Se recomienda la preparación convencional de inlay/onlay sin socavados. Las paredes de la cavidad deben divergir entre 3 y 5 grados del eje longitudinal de la preparación. Todos los bordes interiores y puntos de referencia deben estar redondeados. Se requiere una reducción occlusal de al menos 1,5 mm en la occlusión céntrica y en todas las excursiones. Carillas laminadas: Se recomienda una reducción estándar de la superficie labial de unos 0,4-0,6 mm. Se debe realizar una reducción de 0,5-1,5 mm en el punto de transición entre las superficies labial y lingual. Los márg





